

GB Instruction for use
EE Kasutusjuhend

POWERTEX



Round Slings/Webbing Slings

User Manual



POWERTEX Roundslings and Webbing Slings Instruction for use (GB) (Original instructions)



WARNING

- Failure to follow the regulations of this instruction for use may cause serious consequences such as risk of injury.
- Read and understand these instructions before use.

1 Use of roundslings and webbing slings (sling) in adverse conditions or hazardous applications

1.1 The material from which slings are manufactured has selective resistance to chemicals. Polyester (PES) is resistant to most mineral acids but is damaged by alkalis;

Solutions of acids or alkalis which are harmless can become sufficiently concentrated by evaporation to cause damage. Contaminated slings should be taken out of service at once, soaked in cold water, dried naturally and referred to a competent person for examination. Slings with grade 8 fittings and multi-leg slings with grade 8 master links should not be used in acidic conditions. Contact with acids or acidic fumes causes hydrogen embrittlement to grade 8 materials. If exposure to chemicals is likely, the manufacturer or supplier should be consulted.

1.2 Slings are suitable for use and storage in the following temperature ranges:

a) polyester: -40°C to 100°C.

At low temperatures ice formation will take place if moisture is present. This may act as a cutting agent and an abrasive causing internal damage to the sling. Further, ice will lessen the flexibility of the sling, in extreme cases rendering it unserviceable for use.

These ranges vary in a chemical environment, in which case the advice of the manufacturer or supplier should be sought.

Limited indirect ambient heating, within these ranges, is acceptable for drying.

1.3 The man-made fibres from which the slings is produced are susceptible to degradation if exposed to ultra-violet radiation. Slings should not be stored in direct sunlight or sources of ultra-violet radiation.

2 Inspection of roundslings and webbing slings in service

2.1 Before first use of the sling it should be ensured that:

- a) the sling corresponds precisely to that specified on the order;
- b) the manufacturer's certificate is to hand;
- c) the identification and WLL marked on the sling correspond with the information on the certificate.

2.2 Before each use, the sling should be inspected for defects and to ensure that the identification and specification are correct. A sling that is unidentified or defective should never be used, but should be referred to a competent person for examination. EC-Declaration is available.

2.3 During the period of use, frequent checks should be made for defects or damage, including damage concealed by soiling, which might affect the continued safe use of the sling. These checks should extend to any fittings and lifting accessories used in association with the sling. If any doubt exists as to the fitness for use, or if any of the required markings have been lost or become illegible, the sling should be removed from service for examination by a competent person. Any damage evident in the cover (roundsling) indicates potential damage to the loadbearing core.

The following are examples of defects or damage likely to affect the fitness of slings for continued safe use:

a) Surface chafe. In normal use, some chafing will occur to the surface fibres of the cover (roundsling). This is normal and has little effect. Any substantial chafe, particularly localized, should be viewed critically. Local abrasion, as distinct from general wear, can be caused by sharp edges whilst the sling is under tension, and can lead to the cover (roundsling) becoming cut, or/and cause

serious loss of strength.

b) Roundsling: Cuts. Cross or longitudinal cuts in the cover, or any damage to the stitching, raise serious doubts as to the integrity of the core. Webbing sling: Cross or longitudinal cuts, cuts or chafe damage to selvages, cuts to stitching or eyes.

c) Exposed core (roundsling).

d) Chemical attack. Chemical attack results in local weakening and softening of the material. This is indicated by flaking of the cover/surface which may be plucked or rubbed off. Any signs of chemical attack to the cover (roundsling) raise serious doubts as to the integrity of the core (roundsling).

e) Heat or friction damage. This is indicated by the fibres of the cover/surface material taking on a glazed appearance and in extreme cases, fusion of the fibres can occur, indicating a weakening of the core (roundsling).

f) Damaged or deformed fittings.

3 Correct selection and use of roundslings and webbing slings (slings)

3.1 When selecting and specifying slings, the following must be considered:

3.1.1. slings must have the required working load limit, taking into account the mode of use and the nature of the load to be lifted. Proper selection of a sling is influenced by the size, shape and weight of the load, together with the intended method of use, the working environment and the nature of the load. The selected sling should be strong enough as well as

3.1.2. have the correct length for the mode of use. Slings should preferably consist of one length or be extended with the right fittings. Knots and loops in slings - see picture 4a - are not permitted. The termination of the sling should also be considered i.e. whether fittings or soft eyes are required (see picture 4B and 4C).

3.1.3 If more than one sling is used to lift a load, these slings should be identical. The material from which the slings is made should not be affected adversely by the environment or the load.



WARNING



Picture 4A



Picture 4B



Picture 4C

3.2 Webbing slings: When using slings with soft eyes, the minimum eye length for a sling for use with a hook should be not less than 3,5 times the maximum thickness of the hook and in any event the angle

formed in the eye of the sling should not exceed 20°. When connecting a sling with soft eyes to a lifting appliance, the part of the lifting appliance which bears on the sling should be essentially straight, unless the bearing width of the sling is not more than 75 mm in which case the radius of curvature of the lifting appliance attachment should be at least 0,75 times the bearing width of the sling.

Figure D1 illustrates the problem of accommodating webbing on a hook of radius less than 0,75 times the bearing width of the sling. Wide webbings may be affected by the radius of the inside of the hook as a result of the curvature of the hook preventing uniform loading across the width of the webbing.



Figure D1

Figure D1 inadequate accommodation of a webbing eye on a hook of too small radius

3.3 Slings should not be overloaded: the correct mode factor should be used (see table).

Angle of inclination	1-leg	U-lift	Laced	1-leg angle		2-leg sling		3-, 4-leg sling	
Load factor	1	2	0,8	1,4	1	1,4	1	2,1	1,5
Colour	WLL ton								
Lila	1,0	2,0	0,8	1,4	1,0	1,4	1,0	2,1	1,5
Green	2,0	4,0	1,6	2,8	2,0	2,8	2,0	4,2	3,0
Yellow	3,0	6,0	2,4	4,2	3,0	4,2	3,0	6,3	4,5
Grey	4,0	8,0	3,2	5,6	4,0	5,6	4,0	8,4	6,0
Red	5,0	10,0	4,0	7,0	5,0	7,0	5,0	10,5	7,5
Brown	6,0	12,0	4,8	8,4	6,0	8,4	6,0	12,6	9,0
Blue	8,0	16,0	6,4	11,2	8,0	11,2	8,0	16,8	12,0
Orange	10,0	20,0	8,0	14,0	10,0	14,0	10,0	21,0	15,0

Working load limits for some modes may be given on the label. In the case of multi-leg slings the maximum angle to the vertical should not be exceeded.

3.4 Good slinging practices should be followed: the slinging, lifting and lowering operations should be planned before commencing the lift.

3.5 Slings should be correctly positioned and attached to the load in a safe manner. Slings should be placed on the load such that they are able to adopt the flattened form and the loading is uniform across their width. They should never be knotted or twisted. Damage to labels should be prevented by keeping them away from the load, the hook and the angle of choke.

3.6 In the case of multi-leg slings, the WLL values have been determined on the basis that the loading of the sling assembly is symmetrical. This means that when a load is lifted the sling legs are symmetrically disposed in plan and subtended at the same angle to the vertical. In the case of 3 leg slings, if the legs are not symmetrically disposed in plan the greatest tension is in the leg where the sum of the plan angles to the adjacent legs is greatest. The same effect occurs in 4 leg slings except that the rigidity of the load should also be taken into account.

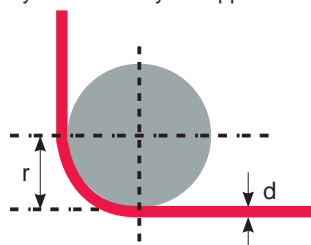


NOTE With a rigid load the majority of the weight may be taken by only three, or even two, of the legs, with the remaining legs only serving to balance the load.

3.7 Slings should be protected from edges, friction and abrasion, whether from the load or the lifting appliance. Where protection against damage from edges and/or abrasion is supplied as part of the sling, this should be correctly positioned. It may be necessary to supplement this with additional protection.

Definition of a sharp edge:

Radius r (edge) < thickness d of the lifting gear.



3.8 The load should be secured by the sling(s) in such a manner that it cannot topple or fall out of the sling(s) during the lift. Sling(s) should be arranged so that the point of lift is directly above the centre of gravity and the load is balanced and stable. Movement of the sling over the lifting point is possible if the centre of gravity of the load is not below the lifting point.

When using basket hitch, the load should be secure since there is no gripping action as with choke hitch and the sling can roll through the lifting point. For slings which are used in pairs, the use of a spreader is recommended so that the sling legs hang as vertically as possible and to ensure that the load is equally divided between the legs. When a sling is used in choke hitch, it should be positioned so as to allow the natural (120°) angle to form and avoid heat being generated by friction. A sling should never be forced into position nor an attempt made to tighten the bite. The correct method of securing a load in a double choke hitch is illustrated in figure 3.A (roundsling) and 3.B (webbing slings) double choke hitch provides greater security and helps to prevent the load sliding through the sling.

Figure 3.A

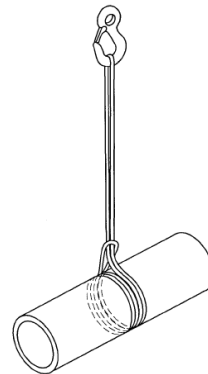
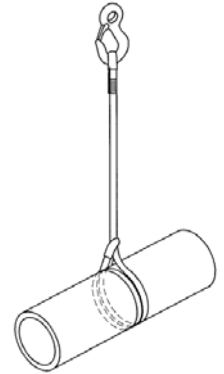


Figure 3.B



3.9 Care should be taken to ensure the safety of personnel during the lift. Persons in the danger area should be warned that the operation is to take place and, if necessary, evacuated from the immediate area. Hands and other parts of the body should be kept away from the sling to prevent injury as the slack is taken up.

The work with lifting devices and equipment's must be planned, organized and executed in order to prevent hazardous situations. In accordance with national statutory regulations lifting devices and equipment's must only be used by someone well familiar with the work and having theoretical and practical knowledge of safe use. Apart from the instruction manual we refer to existing national regulations on each work place.

3.10 A trial lift should be made. The slack should be taken up until the sling is taut. The load should be raised slightly and a check made that it is secure and assumes the position intended. This is especially important with basket or other loose hitches where friction retains the load.

If the load tends to tilt, it should be lowered and attachments re-positioned. The trial lift should be repeated until the stability of the load is ensured.

3.11 Care should be taken when making the lift to ensure that the load is controlled, e.g. to prevent accidental rotation or collision with other objects.

Snatch or shock loading should be avoided as this will increase the forces acting on the sling. A load in the sling or the sling itself should not be dragged over the ground or rough surfaces.

3.12 The load should be lowered in an equally controlled manner as when lifted.

Trapping the sling when lowering the load should be avoided. The load should not rest on the sling, if this could cause damage and pulling the sling from beneath the load when the load is resting on it should not be attempted.

3.13 On completion of the lifting operation the sling should be returned to proper storage.

When not in use, slings should be stored in clean, dry and well ventilated conditions, at ambient temperature and on a rack, away from any heat sources, contact with chemicals, fumes, corrosible surfaces,

direct sunlight or other sources of ultra-violet radiation.

3.14 Prior to placing in storage, slings should be inspected for any damage which may have occurred during use. Slings should never be returned damaged to storage.

3.15 Where lifting slings have come into contact with acids and/or alkalis, dilution with water or neutralization with suitable media is recommended prior to storage.

Depending on the material of the lifting sling and on the chemicals referred to in 1, 1.1, it may be necessary in some cases to request from the supplier additional recommendations on the cleaning procedure to be followed after the sling has been used in the presence of chemicals.

3.16 Slings which have become wet in use, or as the result of cleaning, should be hung up and allowed to dry naturally, not near a heat source.

4 Examination and repair

Examination periods should be determined by a competent person, taking into account the application, environment, frequency of use and similar matters, but in any event, slings should be visually examined at least annually by a competent person to establish their fitness for continued use.

Records of such examinations should be maintained.

Damaged slings should be withdrawn from service. Never attempt to carry out repairs to the slings yourself.

5 Information

We recommend a maximum life span of 10 years, effective from the date of production. This may be extended, but depends on a more detailed examination.

Before first use:

Mark up the date for first use by year and month the example shown.



End of use/Disposal

Powertex lifting slings shall always be sorted / scrapped as polyester scrap.

Main material is polyester.

We will assist you with the disposal, if required.

Disclaimer

We reserve the right to modify product design, materials, specifications or instructions without prior notice and without obligation to others.

If the product is modified in any way, or if it is combined with a non-compatible product/component, we take no responsibility for the consequences in regard to the safety of the product.

Declaration of conformity

SCM Citra OY

Juvan Teollisuuskatu 25 C

FI-02920 Espoo

Finland

www.powertex-products.com

hereby declares that Powertex roundslings and textile slings as described above is in compliance with EC Machinery Directive 2006/42/EC and amendments & EN 1492-1, -2.

Ringtroidid ja linttroidid POWERTEX

Kasutusjuhend (EE)



HOIATUS

- Kasutusjuhendi eiramine võib põhjustada tõsiseid tagajärgi.
- Enne kasutamist lugege siinsed juhised läbi ja tehke need endale selgeks.

1 Ringtroidide ja linttroidide (tropi) kasutamine ebasoodsates tingimustes või ohtlikel töödel

1.1 Troidide valmistamiseks kasutatud materjalil on valikuline vastupidavus kemikaalidele. Polüester (PES) on vastupidav enamike mineraalhapete suhtes, kuid seda võivad kahjustada leelised.

Ka hapete või leeliste lahused, mis on kahjutud, võivad aurustumise teel muutuda piisavalt kontsentreerituks, et materjali kahjustada. Saastunud troid tuleb kohe kasutuselt kõrvaldada, leotada külmas vees, kuivatada loomulikult teel ja viia pädevale isikule kontrollimiseks. Happelistes tingimustes ei tohiks kasutada 8. klassi abidetailidega troidpe ega 8. klassi pealülidega mitmeharulisi troidpe. Hapete või happeliste aurudega kokkupuutel muutuvad 8. klassi materjalide rabedaks. Kui tõenäoliselt esineb kokkupuude kemikaalidega, tuleks konsulteerida tootja või tarnijaga.

1.2 Troidpe võib kasutada ja hoiustada alljärgnevas temperatuurivahemikus:

a) polüester: -40°C kuni 100°C.

Madalatel temperatuuridel tekib niiskes keskkonnas jää, mis võib toimida löikevahendina ja abrasiivmaterjalina, põhjustades troidi sisemise kahjustuse. Pealegi võib jää vähendada troidi elastsust, muutes selle äärmuslikel juhtudel kasutuskõlbmatuks.

Sobilikud temperatuurivahemikud erinevad kemikaale sisaldavas keskkonnas, mille korral tuleks tootjalt või tarnijalt nõu küsida.

Kuivatamiseks on lubatud nendesse vahemikesse jääv ümbritseva keskkonna piiratud kaudne küte.

1.3 Troidide valmistamiseks kasutatud sünteetilised kiud hakkavad ultraviolettkiirgusega kokkupuutel kergesti lagunema. Troidpe ei tohiks hoida otseses päikesevalguses ega ultraviolettkiirguse allikate lähedal.

2 Ringtroidide ja linttroidide kontrollimine kasutamise käigus

2.1 Enne troidi esmakordset kasutamist tuleks veenduda, et:

- troid vastab täpselt tellimusel kindlaksmääratud tehnilistele andmetele;
- tootja sertifikaat on üle antud;
- troidile märgitud tähistus ja lubatud töökoormus (*working load limit*, WLL) on kooskõlas sertifikaadil oleva teabega.

2.2 Iga kord enne kasutamist tuleb kontrollida, kas troidil esineb defekte, ning veenduda, et tähistus ja spetsifikatsioon on õiged. Tähistuseta või defektset troidi ei tohiks kunagi kasutada, vaid see tuleks viia pädeva isiku juurde kontrollimiseks. EÜ deklaratsioon on kättesaadav.

2.3 Kasutamise ajal tuleks sageli kontrollida

defektide või kahjustuse, sealhulgas määrdumise tõttu varjatud kahjustuse, esinemist, mis võib mõjutada troidi edasist ohutut kasutamist. Neid kontrole tuleks laiendada mis tahes koos troidiga kasutatavatele abidetailidele ja tõsteseadistele. Kasutussoovivuse kahtluse korral või siis, kui mis tahes nõutavad märgistused on kadunud või muutunud loetamatuks, tuleks troid kasutuselt kõrvaldada ning lasta seda pädeval isikul kontrollida.

Igasugune kattes esinev silmnähtav kahjustus (ringtroidil) näitab koormust kandva südamikü võimalikku kahjustust.

Alljärgnevalt on toodud defektide või kahjustuse näited, mis tõenäoliselt mõjutavad troidide sobivust edasiseks ohutuks kasutamiseks.

a) Hõõrdunud pind. Normaalse kasutamise korral võib katte (ringtroid) pinnakiududel esineda mõningast hõõrdumust. See on normaalne ja selle mõju on vähene. Igasugust olulist hõõrdumust, eelkõige lokaalset ehk ühe koha hõõrdumust, tuleks vaadata kriitiliselt. Hõõrdunud koha,

mis erineb üldisest kulumisest, võivad olla tekitanud teravad servad ajal, mil troid on pinges all.

See võib põhjustada ringtroidi katte läbilõikamise ja/või tugevuse olulise vähenemise.

b) Ringtroid: sisselõiked. Risti- või pikisuunalised sisselõiked kattes või igasugune õmbluse kahjustus tekitavad tõsiseid kahtlusi südamikü rikkumatuse suhtes. Linttroid: risti- või pikisuunalised sisselõiked, ultusäärte sisselõiked või hõõrdumiskahjustus, õmbluse või aasade läbilõiked.

c) Katmata südamik (ringtroid).

d) Kokkupuude kemikaaliga. Kokkupuude kemikaaliga põhjustab materjali lokaalset nõrgenemist ja pehmenemist. Seda näitab katte/pinna kihistumine, mille korral kattekihi saab lahti tõmmata või maha hõõruda. Igasugused märgid katte (ringtroid) kokkupuutumisest kemikaaliga tekitavad tõsiseid kahtlusi ringtroidi südamikü rikkumatuse suhtes.

e) Kuumusest või hõõrumisest tingitud kahjustus. Seda näitavad kattekihi/pinna materjali kiud, mis on omandanud klaasistunud välimuse, ning äärmuslikel juhtudel võib esineda kiudude kokkusulamist, mis näitab südamikü nõrgenemist (ringtroid).

f) Kahjustunud või deformeerunud abidetailid.

3 Ringtroidide ja linttroidide (troidid) õige valik ja kasutamine

3.1 Troidide valimisel tuleb arvesse võtta järgmist:

3.1.1. troididel peab olema nõutav töökoormuse piirmäär, võttes arvesse tõsteviisi ja koorma iseärasusi. Troidi valimist mõjutavad koorma suurus, kuju ja kaal koos kavandatud kasutusviisiga, töökeskkond ja koorma iseärasused. Valitud troid peab olema piisavalt tugev.

3.1.2. troidid peavad olema kasutusviisi jaoks õige pikkusega. Troidid peaksid eelistatavalt olema sama pikkusega või olema pikendatud korrektsete liitmikuga. Sõlmed ja silmused troidides - vt pilti 4a - pole lubatud. Samuti tuleks eelnevalt kaaluda troidi ühendusviisi, st kas vaja on liitmikke või pehmeid silmi (vt pilt 4B ja 4C).

3.1.3 Kui koorma tõstmiseks kasutatakse rohkem kui ühte troidi, peaksid need troidid olema identsed. Keskkond ega koormus ei tohiks kahjustada kasutatavat troidi.



HOIATUS



pilt 4A



pilt 4B



pilt 4C

3.2 Linttroidid: silmotsustega troidide kasutamisel ei tohiks minimaalne silmuse pikkus koos konksuga kasutatava troidi puhul olla väiksem kui

konksu 3,5-kordne maksimaalne paksus ning mingil juhul ei tohiks tropi silmusest moodustunud nurk ületada 20 kraadi.

Lintropi ühendamisel tõsteseadmega peaks tõsteseadme osa, millele tropp toetub, olema põhiliselt sirge, seda välja arvatud juhul, kui tropi kandelaius on väiksem kui 75 mm, mille korral tõsteseadme kinnituskoha kõverusraadius peaks olema võrdeline tropi vähemalt 0,75-kordse kandelaiusega. Joonisel D1 on kujutatud probleem, mille korral lint on mahutatud konksule, mille raadius on väiksem kui tropi 0,75-kordne kandelaius.

Laiadele lintidele võib mõjuda kahjustavalt liiga väike konksu siseraadius, kuna konksu kõverus takistab koormuse ühtlast jaotumist üle lindi laiuse.



Joonis D1.

Joonis D1. Lindi silmuse mahutamise liiga väikese raadiusega konksule.

3.3 Troppe ei tohiks üle koormata: kasutada tuleks õiget koormustegurit (vt tabel 1).

	1 haru		U-tõste	Silmus	1-harulise tropi nurk		2-haruline tropp		3-, 4-haruline tropp	
	0°-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°
Kaldenurk										
Koormustegur	1	2	0,8	1,4	1	1,4	1	2,1	1,5	
Värvus	Lubatud töökoormus (tonn)									
Lilla	1,0	2,0	0,8	1,4	1,0	1,4	1,0	2,1	1,5	
Roheline	2,0	4,0	1,6	2,8	2,0	2,8	2,0	4,2	3,0	
Kollane	3,0	6,0	2,4	4,2	3,0	4,2	3,0	6,3	4,5	
Hall	4,0	8,0	3,2	5,6	4,0	5,6	4,0	8,4	6,0	
Punane	5,0	10,0	4,0	7,0	5,0	7,0	5,0	10,5	7,5	
Pruun	6,0	12,0	4,8	8,4	6,0	8,4	6,0	12,6	9,0	
Sinine	8,0	16,0	6,4	11,2	8,0	11,2	8,0	16,8	12,0	
Oranž	10,0	20,0	8,0	14,0	10,0	14,0	10,0	21,0	15,0	

Teatud tõsteviiside puhul võivad lubatud töökoormused. Mitmeharuliste troppide puhul ei tohi ületada maksimaalset töönurka.

3.4 Järgida tuleks head troppimistava: troppimis-, tõstmis- ja langetamistoimingud tuleks planeerida enne tõstmise alustamist.

3.5 Tropid tuleks paigaldada õigesti ja kinnitada koorma külge ohutult. Tropid tuleks paigaldada koormale selliselt, et need saaksid kohandada vastavalt koorma vormile ning et koormus jaotuks ühtlaselt risti üle nende laiuse. Tropid ei tohi kunagi olla sõlmitud ega keerdus. Siltide kahjustumist tuleks vältida, hoides neid eemal koormast ja konksust ning vältides nende sattumist silmusühenduse vahele.

3.6 Mitmeharuliste troppide puhul on lubatud töökoormuse (WLL) väärtuste arvestamisel võetud aluseks, et tropi koormamine on sümmeetriline. See tähendab seda, et koorma tõstmisel paiknevad tropi harud sümmeetriliselt ühes tasapinnas ja nende kaldenurk vertikaali suhtes on ühesugune.

Juhul kui 3-haruliste troppide puhul ei paikne harud sümmeetriliselt ühes tasapinnas, siis suurim tõmbepinge langeb sellele harule, mille puhul tasapinnale projekteeritud nurkade summa kõrvalharude suhtes on suurim. Samasugune toime esineb 4-haruliste troppide puhul, kuid selle erinevusega, et arvestada tuleks ka koorma jäikusega.

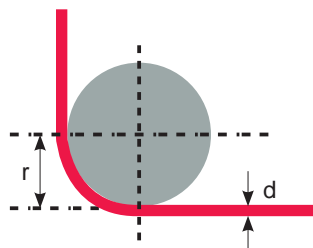


MÄRKUS. Jäiga koorma puhul võivad suurema osa kaalust kanda ainult kolm või isegi kaks haru, kusjuures ülejäänud harud hoivavad vaid koormat tasakaalus.

3.7 Troppe tuleks kaitsta nii koorma kui ka tõsteseadme servade, hõõrdumise ja kulumise eest. Kui tropp tarnitakse koos vastava serva- või kulumiskaitsega, tuleb see paigaldada õigesti. Vajadusel tuleb kasutada lisakaitseid.

Terava serva definitsioon:

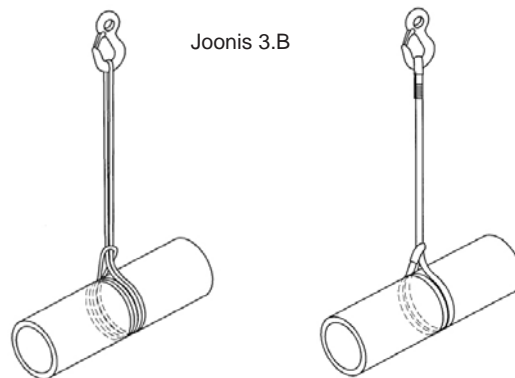
raadius r (serv) < tõsteseadme paksus d .



3.8 Koorem tuleb kinnitada tropiga (troppidega) selliselt, et see ei vajuks viiltu ega kukuks tropist (troppidest) tõstmise ajal välja. Tropp (tropid) tuleb paigaldada selliselt, et tõstepunkt asub otse raskuskeskme kohal ning koorem on tasakaalus ja stabiilne. Juhul, kui raskuskese ei asu tõstepunkti all, võib tropp hakata tõstepunkti suhtes liikuma. Kasutades U-tõstet, peab koorma kinnitus olema kindlustatud, sest sellise tõsteviisi puhul ei moodustu koormat paigal hoidvat haaret nagu silmustõstel ja tropp võib tõstepunkti libisema pääseda. Paarikaupa kasutatavate troppide puhul on soovitatav kasutada tõstepoomi selliselt, et tropiharud asetsevad võimalikult püstises asendis ja koormus jaguneb harude vahel võimalikult ühtlaselt. Silmustõste kasutamisel tuleks tropp paigaldada selliselt, et moodustuks loomulik silmus (nurk 120°), millega välditakse hõõrdumisest tingitud kuumenemist. Troppi ei tohiks kunagi suruda kindlasse asendisse ja haardejõudu ei tohiks forsseerida. Koorma kindlustamiseks võib kasutada kahekordse silmusega tõstet, mille õige meetod on näidatud joonisel 3.A (ringtropp) ja joonisel 3.B (linttropid). Kahekordse silmusega tõste tagab suurema turvalisuse ja aitab vältida koorma tropist väljalibisemist.

Joonis 3.A

Joonis 3.B



3.9 Tõstmise ajal tuleb tagada töötajate ohutus. Ohtlikul alal viibivaid inimesi tuleb tõstetööde toimumisest hoiatada ning vajadusel tuleb neil ohupiirkonnast lahkuda.

Käed ja muud kehaosad tuleb hoida tropist eemal, et vältida kehavigastusi, eelkõige tropi pingutusketel.

Tõsteseadmete ja -varustusega tehtav töö peab olema planeeritud ja organiseeritud, et vältida ohtlikke olukordi.

Vastavalt riiklikele õigusaktidele võivad tõsteseadmeid ja -varustust kasutada ainult selle tööga hästi kursis olevad isikud, kellel on teoreetilised ja praktilised teadmised ohutu kasutamise alal.

Lisaks kasutusjuhendile tuleb järgida igas töökohas kehtivaid riiklike õigusakte.

3.10 Tuleks teha proovitõstmine. Lõtvunud troppi tuleb tõsta seni, kuni see on pingul. Koormat tuleb tõsta aeglaselt ning kontrollida, et see asetseks kindlalt ja turvaliselt ettenähtud asendis. Eriti tähtis on see U-tõstel ja muudes silmushaardeta tõsteolukordades, kus koorem püsib kohal tänu hõõrdejõule.

Kui koorem hakkab viiltu kalduma, tuleb see alla lasta ja uuesti kinnitada. Proovitõstmist tuleb korrata seni, kuni koorma stabiilsus on tagatud.

3.11 Tõstmise ajal tuleb tagada kontroll koorma üle, et vältida selle juhuslikku pöörlema hakkamist või kokkupõrget teiste objektidega. Vältida tuleb äkilist tõmbe- või löökkõormust, sest see suurendab troppide mõjuvaid jõudusid.

Tropis olevat koormat ega troppi ennast ei tohi vedada mööda maad või konarlikke pindasid.

3.12 Koorem tuleb alla lasta sama kontrollitult nagu ülestõstmise ajal. Koorma langetamisel tuleb vältida tropi millegi taha takerdumist. Koorem ei tohi toetuda tropi peale nii, et see võiks troppi vigastada. Samuti ei tohi püüda troppi tõmmata koorma alt välja ajal, kui koorem toetub tropi peale.

3.13 Pärast tõstetöö lõpetamist tuleb tropp nõuetekohaselt hoistada. Kui tropid ei ole kasutusel, siis tuleb neid hoistada puhastest, kuivadest ja hästi ventileeritud tingimustes tavatemperatuuril ja riuil, eemal soojusallikatest, kaitstuna kokkupuute eest kemikaalide, suitsu ja vinguga, korrodeerivate pindade eest, samuti kaitstuna otsese päikesevalguse või muude ultraviolettkiirguse allikate eest.

3.14 Enne hoistamist tuleb kontrollida, kas troppidele ei ole tekkinud

kasutamise ajal kahjustusi. Kahjustunud troppe ei tohi kunagi uuesti hoiule panna.

3.15 Kui tõstetropid on kokku puutunud hapete ja/või leelistega, on soovitatav neid enne hoiustamist pesta veega või töödelda sobiva neutraliseeriva vahendiga.

Olenevalt tõstetropi materjalist ja punktis 1, 1.1 nimetatud kemikaalidest võib mõnel juhul osutada vajalikuks tarnijalt lisaosoovituste küsimine puhastusprotseduuri kohta, mida tuleks järgida pärast tropi kasutamist juhul, kui tropp on olnud kokkupuutes kemikaalidega.

3.16 Kasutamise või puhastamise ajal märjaks saanud tropid tuleb riputada kuivama ja lasta kuivada tavatingimustes, mitte soojusallika lähedal.

4 Kontrollimine ja parandamine

Kontrollimisperioodid määrab kindlaks pädev isik, võttes sealjuures arvesse kasutuskohta, keskkonda, kasutamise sagedust ja muid sarnaseid asjaolusid, kuid igal juhul peab pädev isik kontrollima troppe visuaalselt vähemalt üks kord aastas, et määrata kindlaks nende sobivus jätkuvaks kasutamiseks.

Selliste kontrollide andmed tuleb säilitada.

Kahjustunud tropid tuleb kasutuselt kõrvaldada. Ärge kunagi püüdke troppe ise parandada.

5 Teave

Soovitame troppide elueaks maksimaalselt 10 aastat alates tootmiskuupäevast. See võib pikeneda, kuid oleneb üksikasjalikumast kontrollimisest.

Enne esmakordset kasutamist:

pange vastavalt näidatud näitele kirja esmakordse kasutamise aasta ja kuu.



Kasutamise lõpp / kasutuselt kõrvaldamine

Powertexi ringtropid ja linttropid tuleb alati sorteerida / visata polüestri-jäätmete hulka.

Põhimaterjal on polüester.

Vajadusel aitame teid teid jäätmekäitlusega.

Lahtiütlus

Me jätab endale õiguse muuta toote konstruktsiooni, materjale, spetsifikatsioone või juhiseid ilma eelneva etteteatamiseta ja kohustusteta teiste ees.

Kui toodet on mis tahes viisil modifitseeritud või seda on kombineeritud kokkusobimatu toote/komponendiga, siis võtame ei vastuta toote ohutust puudutavate tagajärgede eest.

Vastavusdeklaratsioon

SCM Citra OY
 Juvan Teollisuuskatu 25 C
 FI-02920 Espoo
 Finland
www.powertex-products.com

deklareerib käesolevaga, et ringtroppid ja tekstiiltropid Powertex, nagu eespool on kirjeldatud, on kooskõlas EÜ masinadirektiiviga 2006/42/ EÜ ja selle muudatustega & EN 1492-1, -2.

CertMax+

The CertMax+ system is a unique leading edge certification management system which is ideal for managing a single asset or large equipment portfolio across multiple sites. Designed by the Lifting Solutions Group, to deliver optimum asset integrity, quality assurance and traceability, the system also improves safety and risk management levels.



User Manuals

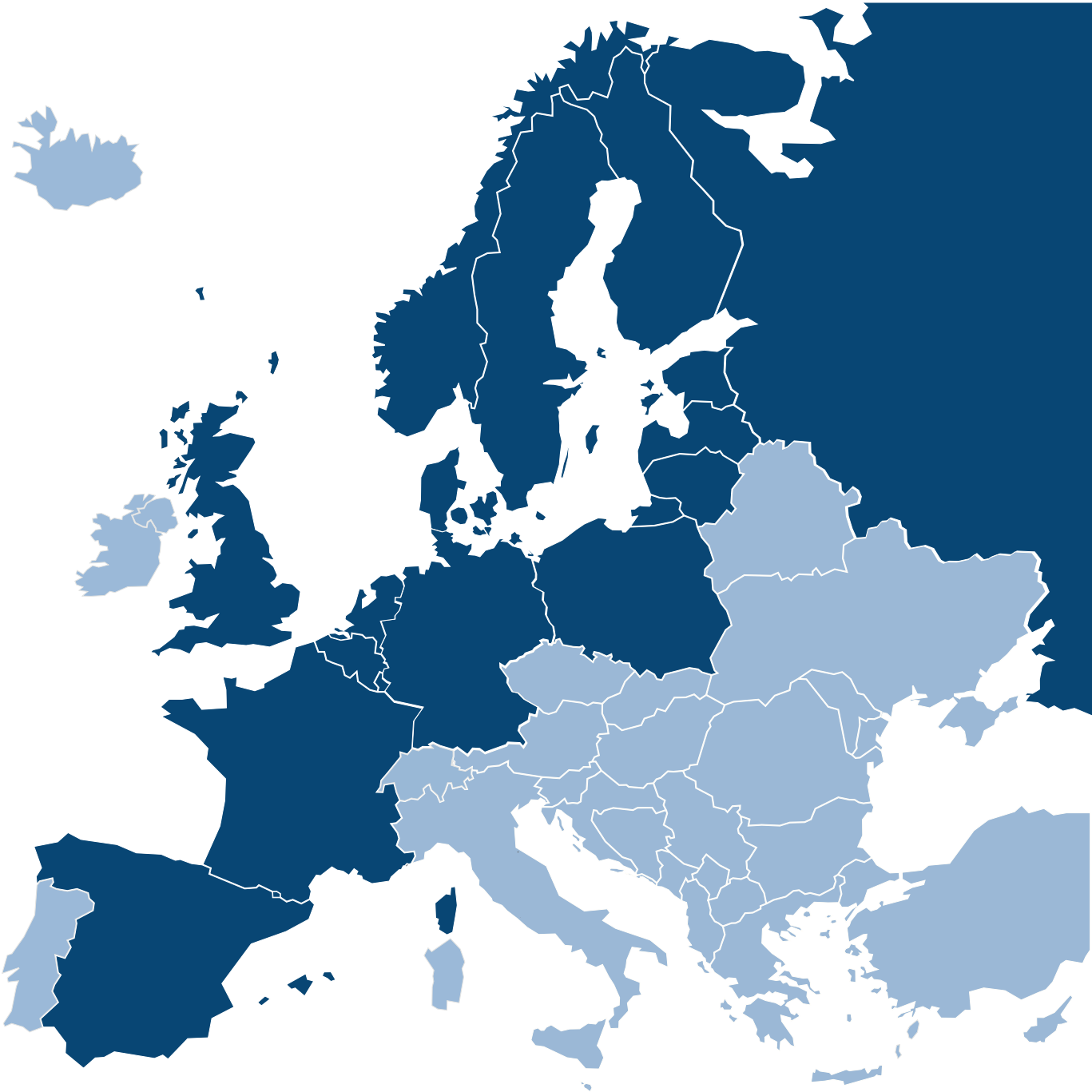
You can always find the valid and updated User Manuals on the web. The manual is updated continuously and valid only in the latest version.

NB! The English version is the Original instruction.

The manual is available as a download under the following link:
www.powertex-products.com/manuals



POWERTEX



www.powertex-products.com